

TŁUMACZENIE UWIERZYTELNIONE Z JĘZYKA ANGIELSKIEGO

[Logo]: **HAGIHARA**

HAGIHARA INDUSTRIES INC.

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

NR 1

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **BarChip MQ58**
2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4: **Każda dostawa wyrobu oznaczona nazwą: BarChip MQ58 oraz numerem partii.**
3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną: **Włókna polimerowe o działaniu konstrukcyjnym do stosowania w betonie, zaprawach i zaczynach cementowych.**
4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:

Hagihara Industries
1-4 Nakadori Mizushima
Kurashiki Okayama Pref.
Japonia
Tel.: (81) 86 440 0821
Faks: (81) 86 440 0819

5. W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2:

Imię i nazwisko: Masayuki MATSUURA
1-4 Nakadori Mizushima
Kurashiki Okayama Pref.
Japonia
Tel.: (81) 86 440 0821
Faks: (81) 86 440 0819

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V: **System 1**
7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:

SGS dokonał:

- ustalenia typu wyrobu na podstawie badania typu (w tym pobrania próbek),
- wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
- stałego nadzoru, oceny i ewaluacji zakładowej kontroli produkcji

oraz wydał certyfikat stałości właściwości użytkowych.

Maria Gołębiewska



8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Klasa	II	EN 14889-2:2006
Długość	58 mm	
Średnica	0,67 mm	
Wytrzymałość na rozciąganie i moduł elastyczności	600 N/mm ² 6,5 kN/mm ²	
Temperatura topnienia i temperatura zapłonu	160 – 165 °C 350 °C	
Wpływ na konsystencję betonu	1s przy zawartości włókien 7 kg/ m ³ (beton referencyjny 7s)	
Wpływ na wytrzymałość betonu	7 kg/m ³ do uzyskania 1,5 N/mm ² przy CMOD (rozwarcie krawędzi nacięcia) =0,5 mm i 2,4 N/mm ² przy CMOD=3,5 mm	
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	Nie uwalnia substancji niebezpiecznych	

9. Właściwości użytkowe wyrobu określonego w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 8. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

W imieniu producenta podpisał:

Imię i nazwisko oraz stanowisko:

Imię i nazwisko: Masayuki Matsuura

Stanowisko: Kierownik ds. Zapewnienia Jakości

Miejsce i data wydania:

Miejsce: 1-4 Nakadori Mizushima, Kurashiki city, Okayama Pref. 712-8502 Japonia

Data wydania: 25 sierpnia 2015 r.

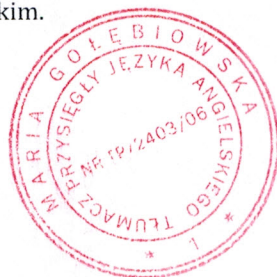
Podpis:

[Podpis czytelny]: M. Matsuura

Ja, Maria Gołębiowska, tłumacz przysięgły języka angielskiego, poświadczam zgodność niniejszego tłumaczenia z okazanym mi dokumentem w języku angielskim.

Legnica, 13 października 2015 r.

Nr repertorium **672/2015**



Maria Gołębiowska